Производител на машини за огъване

www.strojegradnja-sas.si

BG

ЗА НАС

Стройеградня САС - качествен и надежден производител на хидравлични машини за огъване, който следва развойните тенденции и потребностите на възложителите.

Ние сме семейно предприятие, специализирано в разработването, производството и продажбата на машини за огъване, рязане и съхраняване на ламаринени листове. С нашите знания, опит и традиция ние произвеждаме машини, които улесняват работата на потребителите в производствените цехове и спомагат за повишаване на производителността. Нашите най-нови продукти с бързата си динамика на движение на оста, графичното програмиране и възможността за дистанционен контрол и програмиране на машината, се доближават до насоките на индустрия 4.0.

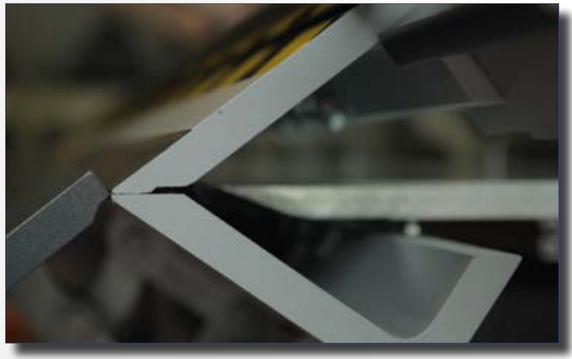
30 години дейност - Стройеградня САС за своите 30 години на съществуване се е доказала в Европа като един от най-големите производители на машини за огъване на по-тънки ламаринени листове до 2 mm. През 2022 г. в предприятието произведохме 700-та хидравлична машина и по този начин се утвърдихме на пазара и се доказахме като качествен и надежден производител на хидравлични машини за огъване.

МАШИНИ ЗА ОГЪВАНЕ

Хидравличните машини за огъване са висококачествени машини за рязане и огъване на ламаринени листове. Със своята технология те са разработени за бързо, прецизно и пълно производство на вашите продукти. Нашата оферта е формирана с възможност за избор между трите основни серии машини: Profi, Normal и Easy.

Profi

- предназначена за по-взискателни потребители
- с автоматични ножици и работна дълбочина 1150 mm
- възможен избор между CNC, Cs, Pf и E програмен софтуер



Normal

- с автоматични ножици и работна дълбочина 1050 mm
- с Pf програмен софтуер

Easy

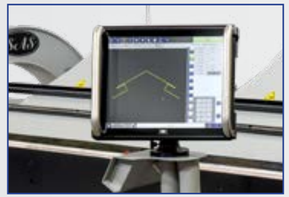
- по-изгодна версия на машината за огъване
- възможност за избор между автоматични и ръчни ножици и работна дълбочина 1050 mm
- с E програмен софтуер

HKS-CNC *Profi*

Хидравличните машини за огъване (HKS-CNC Profi) са оборудвани с автоматични ножици и подвижна маса за придвижване на ламаринения лист. В зависимост от дебелината на листа се настройва налягането на затваряне на горната челюст. CNC програмен софтуер позволява графично оформяне на профили с различни форми и размери.

Машините могат да бъдат оборудвани със система за автоматично регулиране на дебелината на листа, която увеличава дебелината на огъване на листа до 1,25 мм стомана и 2,0 мм алуминий.

CNC компютър



17-инчовият промишлен LCD сензорен екран прави програмирането още по-прегледно. Можете да програмирате нови форми на профилите с просто въвеждане на размерите и геометрията. Брошурата с профили позволява лесен преглед на запазените профили.

Конзолни ръце Profi

Конзолните ръце Profi са заварени и прехвърлят движението от хидравличните цилиндри до горната захващаща челюст, която неподвижно затяга ламаринените листове по време на огъване и рязане. Ролковите ножици се задвижват от хидравличен двигател чрез стоманено въже.

Ролкови ножици

Подвижна маса

Системата за преместване на ламаринения лист се задвижва електрически с предните пръсти и задната опора за листа. Позицията на подвижната маса се измерва чрез измервателна летва. Диапазонът на изместване на системата за заден габарит е от 25 mm - 1.150 mm.

Технически данни

работна дължина	**8.200 mm**	**7.000 mm**	**6.100 mm**	**5.000 mm**	**4.000 mm**
дължина на машината	9.300 mm	8.100 mm	7.200 mm	6.100 mm	5.100 mm
ъгъл на огъване	145°	145°	145°	145°	145°
дълбочина на работа	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm
дебелина на листовият метал	Al 1,5 mm, стомана (400 N/mm^2) 1,25 mm	Al 1,5 mm, стомана (400 N/mm^2) 1,25 mm	Al 1,5 mm, стомана (400 N/mm^2) 1,25 mm	Al 1,5 mm, стомана (400 N/mm^2) 1,25 mm	Al 1,5 mm, стомана (400 N/mm^2) 1,25 mm
тегло	4.400 kg	4.000 kg	3.600 kg	3.100 kg	2.500 kg
брой конзоли	8	7	6	5	4
мощност на електрическия двигател	5,5 kW	5,5 kW	4 kW	3 kW	2,2 kW

HKS-Cs *Profi*

Хидравличните машини за огъване (HKS-Cs Profi) са оборудвани с автоматични ножици, подвижна маса и 10-инчов сензорен екран.

Програмният софтуер Cs позволява лесно ръчно управление и автоматично огъване с NC програмиране.

Огъващата летва е допълнително укрепена с цел по-голяма прецизност на ъгъла на огъване на листа.

Машините се задвижват чрез хидравлична помпа с електрически двигател, който с помощта на честотен регулатор позволява по-добра динамика на огъване.

Cs компютър

Компютър с избор на автоматичен или ръчен режим, с много просто NC програмиране и 10-инчов сензорен екран. В режим на автоматично програмиране можем да запаметим до 300 различни програми, които включват до 50 стъпки.

Конзолни ръце Profi

Всички машини HKS-Cs Profi са оборудвани с конзолни ръце Profi. Те са по-силни, по-широки и позволяват работна дълбочина от 1150 mm. Ролковите ножици се задвижват от хидравличен двигател чрез стоманено въже.

Ролкови ножици

Подвижна маса

Системата за преместване на ламаринения лист се задвижва електрически с предните пръсти и задната опора за листа. Позицията на подвижната маса се измерва чрез измервателна летва.

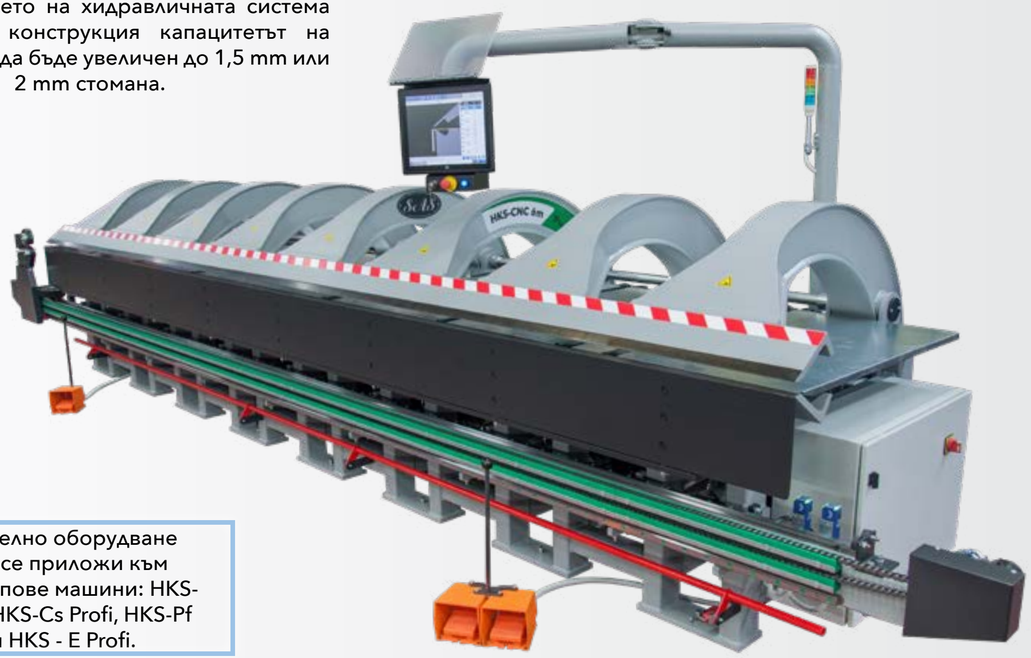
Технически данни

работна дължина	**8.200 mm**	**7.000 mm**	**6.100 mm**	**5.000 mm**	**4.000 mm**
дължина на машината	9.100 mm	7.900 mm	7.000 mm	5.900 mm	4.900 mm
ъгъл на огъване	145°	145°	145°	145°	145°
дълбочина на работа	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm
дебелина на листовият метал	Al 1,5 mm, стомана (400 N/mm²) 1,00 mm	Al 1,5 mm, стомана (400 N/mm²) 1,00 mm	Al 1,5 mm, стомана (400 N/mm²) 1,00 mm	Al 1,5 mm, стомана (400 N/mm²) 1,00 mm	Al 1,5 mm, стомана (400 N/mm²) 1,00 mm
тегло	4.100 kg	3.600 kg	3.100 kg	2.600 kg	2.400 kg
брой конзоли	7	6	5	4	4
мощност на електрическия двигател	5,5 kW	4 kW	3 kW	2,2 kW	2,2 kW

Допълнително оборудване

За огъване на по-дебели листове

С подобряването на хидравличната система и основната конструкция капацитетът на огъване може да бъде увеличен до 1,5 mm или 2 mm стомана.



Допълнително оборудване може да се приложи към следните типове машини: HKS-CNC Profi, HKS-Cs Profi, HKS-Pf Profi и HKS - E Profi.

Допълнително оборудване

Моторни ножици в долната част на машината

Моторно задвижвани ножици в долната част на машината увеличават пространството за огъване в горната част на машината. Моторно задвижваните ножици работят върху линейни водачи и реже ламарина с дебелина 1,25 mm стомана и 2,0 mm Al. Дебелината на рязане се увеличава с верижно задвижване - 2 мм стомана и 3 мм ал.

Разширен обхват на задната система

Обхватът на задната система може да се увеличи до 15 mm - 1.150 mm чрез направа на канали в гредата.

LED осветление

LED осветлението вътре в машината подобрява видимостта в работната зона на машината.

Капак на машината

Капакът на машината действа като защита и намалява навлизането на малки прахови частици във вътрешността на машината.

HKS-Pf *Profi*

Хидравличните машини за огъване (HKS-Pf Profi) са оборудвани с автоматични ножици и 5,7-инчов сензорен екран. Програмният софтуер Pf позволява лесно ръчно управление и автоматично огъване с просто програмиране. С възможността за запаметяване до 100 програми машината удовлетворява изискванията на професионалистите, обработващи ламарина. Огъващата летва е допълнително укрепена с цел по-голяма прецизност на ъгъла на огъване на листа.

Машините се задвижват чрез хидравлична помпа с електрически двигател, който с помощта на честотен регулатор позволява по-добра динамика на огъване.

Pf компютър

Компютър с автоматичен и ръчен избор на режим, с много просто програмиране и сензорен екран. В режим на автоматично програмиране можем да запаметим до 100 различни програми.

Конзолни ръце Profi

Всички машини HKS-Pf Profi са оборудвани с конзолни ръце Profi. Те са по-силни, по-широки и позволяват работна дълбочина от 1.150 mm.

Ролкови ножици

Ролковите ножици се задвижват от хидравличен двигател чрез стоманено въже.

Технически данни

работна дължина	**8.200 mm**	**7.000 mm**	**6.100 mm**	**5.000 mm**	**4.000 mm**
дължина на машината	9.100 mm	7.900 mm	7.000 mm	5.900 mm	4.900 mm
ъгъл на огъване	145°	145°	145°	145°	145°
дълбочина на работа	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm
дебелина на листовият метал	Al 1,5 mm, стомана (400 N/mm²) 1,00 mm	Al 1,5 mm, стомана (400 N/mm²) 1,00 mm	Al 1,5 mm, стомана (400 N/mm²) 1,00 mm	Al 1,5 mm, стомана (400 N/mm²) 1,00 mm	Al 1,5 mm, стомана (400 N/mm²) 1,00 mm
тегло	3.800 kg	3.300 kg	2.800 kg	2.400 kg	2.200 kg
брой конзоли	7	6	5	4	4
мощност на електрическия двигател	5,5 kW	4 kW	3 kW	2,2 kW	2,2 kW

HKS-E *Profi*

Хидравличните машини за огъване HKS-Pf Profi са оборудвани с автоматични ножици и 5,7-инчов сензорен екран. Програмният софтуер Pf позволява лесно ръчно управление и автоматично огъване с просто програмиране. С възможността за запаметяване до 40 програми машината удовлетворява изискванията на професионалистите, обработващи ламарина. Огъващата летва е допълнително укрепена с цел по-голяма прецизност на ъгъла на огъване на листа.

Машините се задвижват чрез хидравлична помпа с електрически двигател, който с помощта на честотен регулатор позволява по-добра динамика на огъване.

E компютър

Компютър с автоматичен и ръчен избор на режим, с много просто програмиране и сензорен екран. В режим на автоматично програмиране можем да запаметим до 40 различни програми.

Конзолни ръце Profi

Всички машини HKS-E Profi са оборудвани с конзолни ръце Profi. Те са по-силни, по-широки и позволяват работна дълбочина от 1.150 mm.

Ролкови ножици

Ролковите ножици се задвижват от хидравличен двигател чрез стоманено въже.

Технически данни

работна дължина	**8.200 mm**	**7.000 mm**	**6.100 mm**	**5.000 mm**	**4.000 mm**
дължина на машината	9.100 mm	7.900 mm	7.000 mm	5.900 mm	4.900 mm
ъгъл на огъване	145°	145°	145°	145°	145°
дълбочина на работа	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm
дебелина на листовият метал	Al 1,5 mm, стомана (400 N/mm²) 1,00 mm	Al 1,5 mm, стомана (400 N/mm²) 1,00 mm	Al 1,5 mm, стомана (400 N/mm²) 1,00 mm	Al 1,5 mm, стомана (400 N/mm²) 1,00 mm	Al 1,5 mm, стомана (400 N/mm²) 1,00 mm
тегло	3.750 kg	3.250 kg	2.750 kg	2.350 kg	2.150 kg
брой конзоли	7	6	5	4	4
мощност на електрическия двигател	5,5 kW	4 kW	3 kW	2,2 kW	2,2 kW

HKS-Pf *Normal*

Хидравличните машини за огъване (HKS-Pf Normal) са оборудвани с автоматични ножици и 5,7-инчов сензорен екран. Програмният софтуер Pf позволява лесно ръчно управление и автоматично огъване с просто програмиране.

С възможността за запаметяване до 100 програми машината удовлетворява изискванията на професионалистите, обработващи ламарина.

Машините се задвижват чрез хидравлична помпа с електрически двигател, който с помощта на честотен регулатор позволява по-добра динамика на огъване.

Pf компютър

Компютър с автоматичен и ръчен избор на режим, с много просто програмиране и сензорен екран. В режим на автоматично програмиране можем да запаметим до 100 различни програми.

Конзолни ръце

Всички машини HKS-PF Normal са оборудвани с конзолни ръце. Те са по-силни, по-широки и позволяват работна дълбочина от 1.050 mm.

Ролкови ножици

Ролковите ножици се задвижват от хидравличен двигател чрез стоманено въже.

Технически данни

работна дължина	**8.200 mm**	**7.000 mm**	**6.100 mm**	**5.000 mm**	**4.000 mm**
дължина на машината	9.100 mm	7.900 mm	7.000 mm	5.900 mm	4.900 mm
ъгъл на огъване	145°	145°	145°	145°	145°
дълбочина на работа	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm
дебелина на листовият метал	Al 1,2 mm, стомана (400 N/mm²) 1,0 mm	Al 1,2 mm, стомана (400 N/mm²) 1,0 mm	Al 1,2 mm, стомана (400 N/mm²) 1,0 mm	Al 1,2 mm, стомана (400 N/mm²) 1,0 mm	Al 1,2 mm, стомана (400 N/mm²) 1,0 mm
тегло	3.400 kg	3.000 kg	2.600 kg	2.200 kg	2.050 kg
брой конзоли	7	6	5	4	4
мощност на електрическия двигател	5,5 kW	4 kW	3 kW	2,2 kW	2,2 kW

HKS-E *Easy*

Хидравличните машини за огъване (HKS-E Easy) са оборудвани с автоматични ножици и 5-инчов сензорен екран. Програмният софтуер E позволява лесно ръчно управление и автоматично огъване с просто програмиране. С възможността за запаметяване до 40 програми машината удовлетворява изискванията на професионалистите, обработващи ламарина.

Машините се задвижват чрез хидравлична помпа с електрически двигател, който с помощта на честотен регулатор позволява по-добра динамика на огъване.

E компютър

Компютър с автоматичен и ръчен избор на режим, с много просто програмиране и сензорен екран. В режим на автоматично програмиране можем да запаметим до 40 различни програми.

Конзолни ръце

Всички машини HKS-E са оборудвани с конзолни ръце. Те са по-силни, по-широки и позволяват работна дълбочина от 1.050 mm.

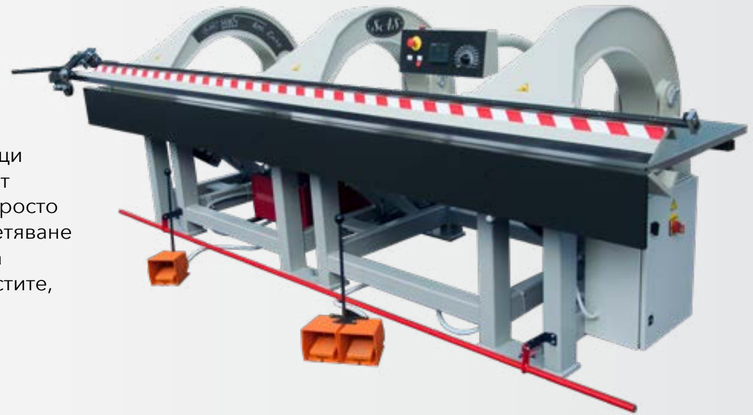
Ролкови ножици

Ролковите ножици се задвижват от хидравличен двигател чрез стоманено въже.

Технически данни

работна дължина	**8.200 mm**	**7.000 mm**	**6.100 mm**	**5.000 mm**	**4.000 mm**
дължина на машината	9.100 mm	7.900 mm	7.000 mm	5.900 mm	4.900 mm
ъгъл на огъване	145°	145°	145°	145°	145°
дълбочина на работа	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm
дебелина на листовият метал	Al 1,2 mm, стомана (400 N/mm^2) 1,0 mm	Al 1,2 mm, стомана (400 N/mm^2) 1,0 mm	Al 1,2 mm, стомана (400 N/mm^2) 1,0 mm	Al 1,2 mm, стомана (400 N/mm^2) 1,0 mm	Al 1,2 mm, стомана (400 N/mm^2) 1,0 mm
тегло	3.300 kg	2.900 kg	2.500 kg	2.150 kg	2.000 kg
брой конзоли	7	6	5	4	4
мощност на електрическия двигател	4 kW	3 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW

HKS *Easy*



Хидравличните машини за огъване (HKS Easy) са оборудвани с автоматични ножици и 3,5-инчов сензорен екран. Програмният софтуер позволява ръчно управление с просто програмиране.С възможността за запаметяване до 40 програми машината удовлетворява основните изисквания на професионалистите, обработващи ламарина.

Технически данни					
работна дължина	**8.200 mm**	**7.000 mm**	**6.100 mm**	**5.000 mm**	**4.000 mm**
дължина на машината	9.100 mm	7.900 mm	7.000 mm	5.900 mm	4.900 mm
ъгъл на огъване	145°	145°	145°	145°	145°
дълбочина на работа	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm
дебелина на листовият метал	Al 1,0 mm, стомана (400 N/mm^2) 0,8 mm	Al 1,0 mm, стомана (400 N/mm^2) 0,8 mm	Al 1,0 mm, стомана (400 N/mm^2) 0,8 mm	Al 1,0 mm, стомана (400 N/mm^2) 0,8 mm	Al 1,0 mm, стомана (400 N/mm^2) 0,8 mm
тегло	3.200 kg	2.800 kg	2.400 kg	2.000 kg	1.600 kg
брой конзоли	7	6	5	4	3
мощност на електрическия двигател	4 kW	3 kW	2,2 kW	2,2 kW	1,5 kW

Ръчни машини за огъване

Ръчни машини за огъване RKS 1350 и Rks 2030 с ръчни ножици и система за измерване на ъгъла за огъване.

Технически данни	RKS 1350	RKS 2030
работна дължина	1.350 mm	2.030 mm
ъгъл на огъване	150°	150°
дебелина на листовият метал	Al 1,0 mm, стомана (400 N/mm^2) 0,8 mm	Al 0,8 mm, стомана (400 N/mm^2) 0,7 mm
дължина на машината	1.920 mm	2.590 mm
тегло	100 kg	180 kg

СЪХРАНЕНИЕ

В офертата ни за съхранение има единични, двойни и конзолни уреди за разгъване на ламаринени листове и ролки. Всички уреди за разгъване са оборудвани с дискова регулируема спирачка и ръчка, която служи за въртене на шпиндела. Ръчката служи и за лесно затягане и отстраняване на шпиндела.

Уреди за разгъване

RAZ-END 1250/4

RAZ-END 1250/3

RAZ-END 1250/2

	RAZ-END 1250/4	RAZ-END 1250/3	RAZ-END 1250/2
тегло	160 kg	150 kg	130 kg
работна ширина	1.250 mm	1.250 mm	1.250 mm
вътрешен Ф	480 - 530 mm	480 - 530 mm	480 - 530 mm
товароподемност	4.000 kg	3.000 kg	2.000 kg

	RAZ-END 1000	RAZ-END 1500
тегло	110 kg	180 kg
работна ширина	1.000 mm	1.500 mm
вътрешен Ф	480 - 530 mm	480 - 530 mm
товароподемност	2.000 kg	2.000 kg

RAZ-ENO 1250

RAZ-R 1250

RAZ-ENK R 1000

RAZ-ENO 1250			
тегло	170 kg	160 kg	140 kg
работна ширина	1.250 mm	1.250 mm	1.250 mm
вътрешен Φ	480 - 530 mm	480 - 530 mm	480 - 530 mm
товароподемност	4.000 kg	3.000 kg	2.000 kg

RAZ-R 1250	
тегло	160 kg
работна ширина	1.250 mm
вътрешен Φ	480-530 mm
товароподемност	2.000 kg

RAZ-ENK R 1000	
тегло	130 kg
работна ширина	1.250 mm
вътрешен Φ	480-530 mm
товароподемност	1.000 kg

Уреди за разгъване

RAZ-EN 500

RAZ-ENK 1000

RAZ-ENK 500

	RAZ-EN 500	RAZ-EN 800
тегло	100 kg	120 kg
работна ширина	500 mm	800 mm
вътрешен Φ	480 - 530 mm	480 - 530 mm
товароподемност	2.000 kg	2.000 kg

RAZ-ENK 1000	
тегло	130 kg
работна ширина	1.000 mm
вътрешен Φ	480 - 530 mm
товароподемност	1.000 kg

RAZ-ENK 500	
тегло	115 kg
работна ширина	500 mm
вътрешен Φ	480 - 530 mm
товароподемност	1.500 kg

RAZ-DV 1250

	RAZ-DV 1250/4	RAZ-DV 1250/3	RAZ-DV 1250/2	RAZ-DV 500
тегло	350 kg	330 kg	310 kg	230 kg
работна ширина	1.250 mm	1.250 mm	1.250 mm	500 mm
вътрешен Ф	480 - 530 mm	480 - 530 mm	480 - 530 mm	480 - 530 mm
товароподемност – долна част	4.000 kg	3.000 kg	2.000 kg	2.000 kg
товароподемност – горна част	3.000 kg	3.000 kg	2.000 kg	2.000 kg

Уреди за разгъване

ROL

ROL	
тегло	40 kg
работна ширина	1.250 mm
товароподемност	2.000 kg

RUN

RUN	
тегло	15 kg
работна ширина	1.250 mm
товароподемност	100 kg

Уреди за разгъване

Устройство за навиване на ламаринени листове от по-големи дискове на по-малки дискове с вътрешен диаметър 300 mm и максимална маса 300 kg. Уредът за навиване е снабден с уред за измерване на дължина, ножици за напречно рязане и проба за отстраняване на навита ламарина.

NAV-RO 1250

NAV-RO 1250	
тегло	350 kg
работна ширина	1.250 mm
товароподемност	300 kg
брояч за измерване на дължината	

RAZ-MV 1250

Уреди за разгъване

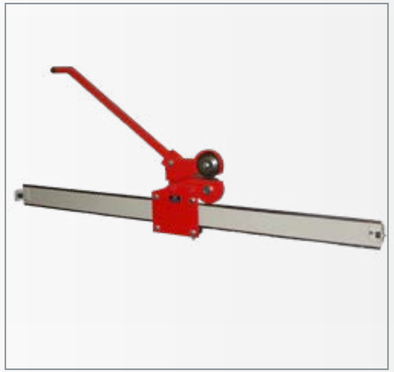
RAZ-MV 500

	RAZ-MV 500	RAZ-MV 1250
тегло	650 kg	750 kg
работна ширина	500 mm	1.250 mm
товароподемност	4.000 kg	4.000 kg
мощност на електрическия двигател	1,5 kW	1,5 kW

РЯЗАНЕ

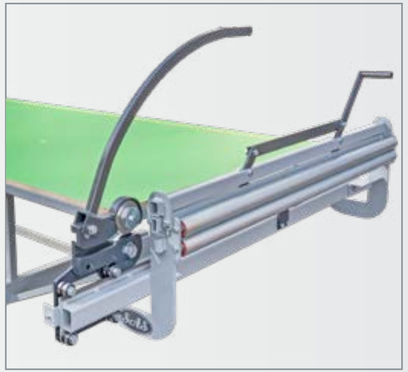
Устройствата и машините за рязане на ламаринени листове са предназначени за напречно рязане, както и за надлъжно рязане на ламарина. Устройствата за ръчно рязане опростяват напречното рязане на ламаринените листове по размери и улесняват работата. Машините за автоматично рязане увеличават и подобряват продуктивността на производството на ламаринени профили и осигуряват качествено и прецизно рязане на ламарината.

SKA-PR



SKA-PR	
тегло	30 kg
работна ширина	1.250 mm

SKA-DR



SKA-DR	
тегло	70 kg
работна ширина	1.250 mm
дебелина на листовият метал	0,8 mm

РЯЗАНЕ

Miza

Масите са оборудвани с ръчни ножици, държачи за ламарината и уреди за измерване на дължината на ламаринения лист.

MIZA				
работна дължина	8.000 mm	7.000 mm	6.000 mm	5.000 mm
работна ширина	1.250 mm	1.250 mm	1.250 mm	1.250 mm
дебелина на листовият метал	0,8 mm	0,8 mm	0,8 mm	0,8 mm
секционна маса за рязане с ножици за напречно рязане				

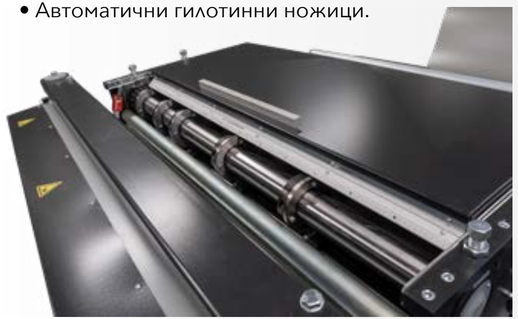
РЯЗАНЕ

Ferro-Rez

Ножиците за надлъжно рязане Ferro-Rez с работна ширина 1250 мм са подходящи за калайджии, които искат да увеличат скоростта на рязане и да улеснят работата при надлъжно и напречно рязане на листов материал.

Машината разполага със система за измерване на дължината на детайла. За задаване на дължината на единичен детайл в ръчен режим се използва обикновен сензорен екран. В автоматичен режим се задават дължините и броят на няколко различни детайла. Скоростта на движение на листовия материал се задава с потенциометър.

Ножиците се състоят от:
- маса за рязане с ръчно регулируеми водачи за листов материал.
- Гумени ролки за преместване на листов материал.
- Три чифта ножове с ръчна настройка на позицията. По желание броят на ножовете може да се увеличи до 5 двойки.
- Автоматични гилотинни ножици.



Ferro-Rez	
тегло	1.000 kg
работна ширина	1.250 mm
дебелина на листовият метал	1,0 mm
брой режещи остриета	3 парчета
напрежение	380 V
мощност	3 kW
предпазители	16 A

Инструменти

Инструментите са част от допълнителна оферта, която облекчава работата ви в работилницата и на покрива. Разширителите за тръби, предназначени за разширяване на тръби (диаметри 60, 80, 100 и 120 mm), са ценово изгодни, а също и изключително удобни.

Разширителите за тръби, предназначени за разширяване на тръби.

SIR

SIR 60, 80, 100, 120	
диаметър на тръбата	Ø 60 mm Ø 80 mm Ø 100 mm Ø 120 mm

Нашите продукти по света

Strojegradnja SAS
Arzenšek Stanko s.p.
Krtince 11c
3241 Podplat
Slovenija

Mob.: **+386 (0)41 667 473**
Tel.: **+386 (0)3 810 41 10**

E-mail: info@strojegradnja-sas.si
www.strojegradnja-sas.si