Производитель гибочных станков!

www.strojegradnja-sas.si

RU

О нас

Машиностроение CAC - это качественный и надежный производитель гидравлических гибочных станков, который следует тенденциям развития и потребностям клиентов.

Мы являемся семейным бизнесом, специализирующимся на разработке, производстве и продаже станков для гибки, резки и хранения листового металла. Используя своё знание, опыт и традиции, мы производим станки, которые облегчают работу пользователей на производственных объектах и помогают повысить производительность. Наши последние продукты, с быстрой динамикой перемещения осей, графическим программированием и возможностью удаленного мониторинга и программирования станка, соответствуют отраслевым рекомендациям 4.0.

30 лет работы

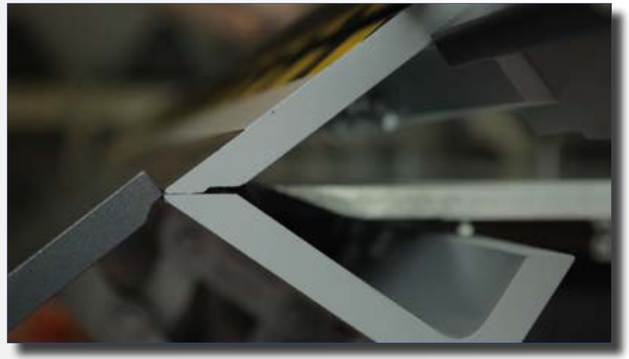
машиностроение CAC за 30 лет является одним из крупнейших производителей гибочных станков в Европе для более тонких листов до 2 мм. В 2022 году мы сделали 700-й гидравлический станок в компании, и, таким образом, мы утвердились на рынке , чем мы и доказали, что являемся качественным и надежным производителем гидравлических гибочных станков.

ГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

Гидравлические гибочные станки - это современные станки для резки и гибки листового металла. Благодаря их технологиям они предназначены для быстрого, точного и полного производства ваших продуктов. Наше предложение разработано с возможностью выбора среди трех основных серий станков**; Profi, Normal и Easy.**

Profi

- предназначен для более требовательных пользователей
- с автоматическими ножницами и рабочей глубиной 1.150 мм
- выбор между программным обеспечением CNC, Cs, Pf и E



Normal

- с автоматическими ножницами и рабочей глубиной 1.050 мм
- с программным обеспечением Pf

Easy

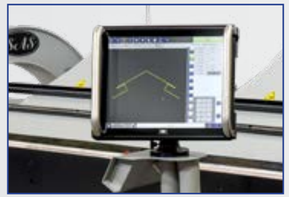
- лучшая версия гибочного станка
- выбор между автоматическими и ручными ножницами, а также с рабочей глубиной 1.050 мм
- с программным обеспечением E

HKS-CNC *Profi*

Гидравлические гибочные станки (HKS-CNC Profi) оснащены автоматическими ножницами, смещающей массой и CNC компьютер. В зависимости от толщины листа металла регулируется давление закрытия верхней захватной губки. Программное обеспечение ЧПУ позволяет графический дизайн профили разных форм и размеров. Станки приводятся в действие гидравлическим насосом с электродвигателем, который благодаря регулированию частоты обеспечивает лучшую динамику изгиба.

Станки могут быть оснащены системой автоматической регулировки толщины листа, которая увеличивает толщину гибки листа до 1,25 мм стали и 2,0 мм алюминия.

CNC Компьютер



17-дюймовый промышленный сенсорный ЖК-экран делает программирование еще более прозрачным. Вы можете программировать новые профили, просто вводя размеры и геометрию. Буклет профиля позволяет легко просматривать сохраненные профили.

Консольные рычаги Profi

Консольные рычаги Profi приварены и перемещают движение от гидравлических цилиндров к верхней захватной губке, которая неподвижно зажимает листы во время изгиба и резки. Роликовые ножницы приводятся в движение гидравлическим двигателем со стальным канатом.

Роликовые ножницы

Движущаяся масса

Система подачи листового металла электрически приводится в движение с помощью передних пальцев и задней пластины из листового металла. Положение подвижной массы измеряется измерительной полосой. Диапазон смещения системы заднего упора составляет от 25 мм до 1.150 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

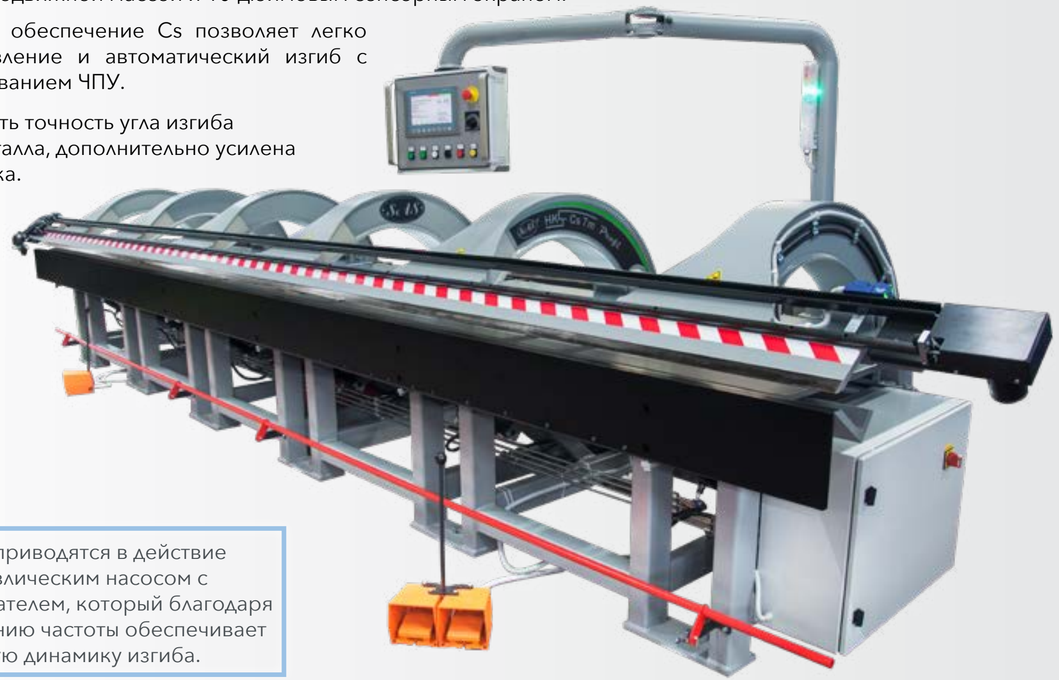
Рабочая длина	**8.200 mm**	**7.000 mm**	**6.100 mm**	**5.000 mm**	**4.000 mm**
Длина машины	9.300 mm	8.100 mm	7.200 mm	6.100 mm	5.100 mm
Угол изгиба	145°	145°	145°	145°	145°
Рабочая глубина	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm
Толщина листового металла	Al 1,5 mm, Сталь (400 N/mm^2) 1,25 mm	Al 1,5 mm, Сталь (400 N/mm^2) 1,25 mm	Al 1,5 mm, Сталь (400 N/mm^2) 1,25 mm	Al 1,5 mm, Сталь (400 N/mm^2) 1,25 mm	Al 1,5 mm, Сталь (400 N/mm^2) 1,25 mm
Вес машины	4.400 kg	4.000 kg	3.600 kg	3.100 kg	2.500 kg
Количество рук	8	7	6	5	4
Мощность электродвигателя	5,5 kW	5,5 kW	4 kW	3 kW	2,2 kW

HKS-Cs *Profi*

Гидравлические гибочные станки (HKS-Cs Profi) оснащены автоматическими ножницами, подвижной массой и 10-дюймовым сенсорным экраном.

Программное обеспечение Cs позволяет легко ручное управление и автоматический изгиб с программированием ЧПУ.

Чтобы повысить точность угла изгиба листового металла, дополнительно усилена изгибная рейка.



Станки приводятся в действие гидравлическим насосом с электродвигателем, который благодаря регулированию частоты обеспечивает лучшую динамику изгиба.

Cs Компьютер

Компьютер с выбором автоматического или ручного режима, с очень простым программированием ЧПУ и 10-дюймовым сенсорным экраном. В режиме автоматического программирования могут быть сохранены до 300 различных программ, которые включают до 50 шагов.

Консольные рычаги Profi

Все станки HKS-Cs Profi оснащены консольными рычагами Profi. Они прочнее, шире и имеют рабочую глубину 1.150 мм. Роликовые ножницы приводятся в движение гидравлическим двигателем со стальным канатом.

Роликовые ножницы

Движущаяся масса

Система подачи листового металла электрически приводится в движение с помощью передних пальцев и задней пластины из листового металла. Положение подвижной массы измеряется измерительной полосой. Диапазон смещения системы заднего упора составляет от 25 мм до 1.150 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рабочая длина	**8.200 mm**	**7.000 mm**	**6.100 mm**	**5.000 mm**	**4.000 mm**
Длина машины	9.100 mm	7.900 mm	7.000 mm	5.900 mm	4.900 mm
Угол изгиба	145°	145°	145°	145°	145°
Рабочая глубина	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm
Толщина листового металла	Al 1,5 mm, Сталь (400 N/mm²) 1,00 mm	Al 1,5 mm, Сталь (400 N/mm²) 1,00 mm	Al 1,5 mm, Сталь (400 N/mm²) 1,00 mm	Al 1,5 mm, Сталь (400 N/mm²) 1,00 mm	Al 1,5 mm, Сталь (400 N/mm²) 1,00 mm
Вес машины	4.100 kg	3.600 kg	3.100 kg	2.600 kg	2.400 kg
Количество рук	7	6	5	4	4
Мощность электродвигателя	5,5 kW	4 kW	3 kW	2,2 kW	2,2 kW

Дополнительное оборудование

Изгиб стали до 2 мм и алюминия до 3 мм.

Загибочный станок HKS-CNC Profi, HKS-Cs Profi, HKS E Profi и HKS-Pf Profi могут увеличить максимальную толщину гибки до 1,5 мм или до 2 мм для стали за счет увеличения конструкционной и гидравлической мощности.

Гидравлические гибочные станки профессионального типа с оборудованием, позволяющим гнуть сталь до 2 мм и алюминий до 3 мм.

Дополнительное оборудование

Автоматические ножницы, находящиеся в нижней части станка

Моторные ножницы в нижней конструкции станка увеличивают площадь изгиба листового металла. Роликовые ножницы двигаются по линеарным направляющим и разрезывают листовой металл - сталь 1,25 мм, алюминий 2,0 мм. Ширина разреза увеличивается цепной передачей - сталь 2 мм, алюминий 3 мм.

Расширен диапазон системы подачи листового металла

Канавками захватной губкой увеличится объем системы подачи на 15 мм - 1.150 мм.

Светодиодное освещение

Светодиодное внутреннее освещение в станке усылает видимость в рабочей зоне станка.

Защита для станков

Защитная крышка предусмотрена для ограждения внутренности станка от пылевого загрязнения.

HKS-Pf *Profi*

Гидравлические гибочные станки (HKS-Pf Profi) оснащены автоматическими ножницами и 5,7-дюймовым сенсорным экраном. Программное обеспечение Pf обеспечивает простое ручное управление и автоматический изгиб с простым программированием. С памятью до 100 программ, станок отвечает требованиям сантехника. Чтобы повысить точность угла изгиба листового металла, дополнительно усилена изгибная рейка.

Станки приводятся в действие гидравлическим насосом с электродвигателем, который благодаря регулированию частоты обеспечивает лучшую динамику изгиба.

Pf Компьютер

Компьютер с автоматическим и ручным выбором режимов, с очень простым программированием и сенсорным экраном. В режиме автоматического программирования можно сохранить до 100 различных программ.

Консольные рычаги Profi

Все станки HKS-Pf Profi оснащены консольными рычагами Profi. Они прочнее, шире и имеют рабочую глубину 1.150 мм.

Роликовые ножницы

Роликовые ножницы приводятся в движение гидравлическим двигателем со стальным канатом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рабочая длина	**8.200 mm**	**7.000 mm**	**6.100 mm**	**5.000 mm**	**4.000 mm**
Длина машины	9.100 mm	7.900 mm	7.000 mm	5.900 mm	4.900 mm
Угол изгиба	145°	145°	145°	145°	145°
Рабочая глубина	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm
Толщина листового металла	Al 1,5 mm, Сталь (400 N/mm²) 1,00 mm	Al 1,5 mm, Сталь (400 N/mm²) 1,00 mm	Al 1,5 mm, Сталь (400 N/mm²) 1,00 mm	Al 1,5 mm, Сталь (400 N/mm²) 1,00 mm	Al 1,5 mm, Сталь (400 N/mm²) 1,00 mm
Вес машины	3.800 kg	3.300 kg	2.800 kg	2.400 kg	2.200 kg
Количество рук	7	6	5	4	4
Мощность электродвигателя	5,5 kW	4 kW	3 kW	2,2 kW	2,2 kW

HKS-E *Profi*

Гидравлические гибочные станки (HKS-E Profi) оснащены автоматическими ножницами и 5-дюймовым сенсорным экраном. Программное обеспечение E позволяет простое ручное управление и автоматический изгиб с простым программированием. С памятью до 40 программ, станок отвечает требованиям сантехника. Чтобы повысить точность угла изгиба листа, дополнительно усилена изгибная рейка.

Станки приводятся в действие гидравлическим насосом с электродвигателем, который благодаря регулированию частоты обеспечивает лучшую динамику изгиба.

E Компьютер

Компьютер с автоматическим и ручным выбором режимов, с очень простым программированием и сенсорным экраном. В режиме автоматического программирования можно сохранить до 40 различных программ.

Консольные рычаги Profi

Все станки HKS-E Profi оснащены консольными рычагами Profi. Они прочнее, шире и имеют рабочую глубину 1.150 мм.

Роликовые ножницы

Роликовые ножницы приводятся в движение гидравлическим двигателем со стальным канатом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рабочая длина	**8.200 mm**	**7.000 mm**	**6.100 mm**	**5.000 mm**	**4.000 mm**
Длина машины	9.100 mm	7.900 mm	7.000 mm	5.900 mm	4.900 mm
Угол изгиба	145°	145°	145°	145°	145°
Рабочая глубина	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm	1.150 mm
Толщина листового металла	Al 1,5 mm, Сталь (400 N/mm²) 1,00 mm	Al 1,5 mm, Сталь (400 N/mm²) 1,00 mm	Al 1,5 mm, Сталь (400 N/mm²) 1,00 mm	Al 1,5 mm, Сталь (400 N/mm²) 1,00 mm	Al 1,5 mm, Сталь (400 N/mm²) 1,00 mm
Вес машины	3.750 kg	3.250 kg	2.750 kg	2.350 kg	2.150 kg
Количество рук	7	6	5	4	4
Мощность электродвигателя	5,5 kW	4 kW	3 kW	2,2 kW	2,2 kW

HKS-Pf *Normal*

Гидравлические гибочные станки (HKS-Pf Normal) оснащены автоматическими ножницами и 5,7-дюймовым сенсорным экраном. Программное обеспечение Pf обеспечивает простое ручное управление и автоматический изгиб с простым программированием.

С памятью до 100 программ, станок отвечает требованиям сантехника.

Станки приводятся в действие гидравлическим насосом с электродвигателем, который благодаря регулированию частоты обеспечивает лучшую динамику изгиба.

Pf Компьютер

Компьютер с автоматическим и ручным выбором режимов, с очень простым программированием и сенсорным экраном. В режиме автоматического программирования можно сохранить до 100 различных программ.

Консольные рычаги

Все станки HKS-Pf оснащены консольными рычагами, обеспечивающими рабочую глубину 1.050 мм.

Роликовые ножницы

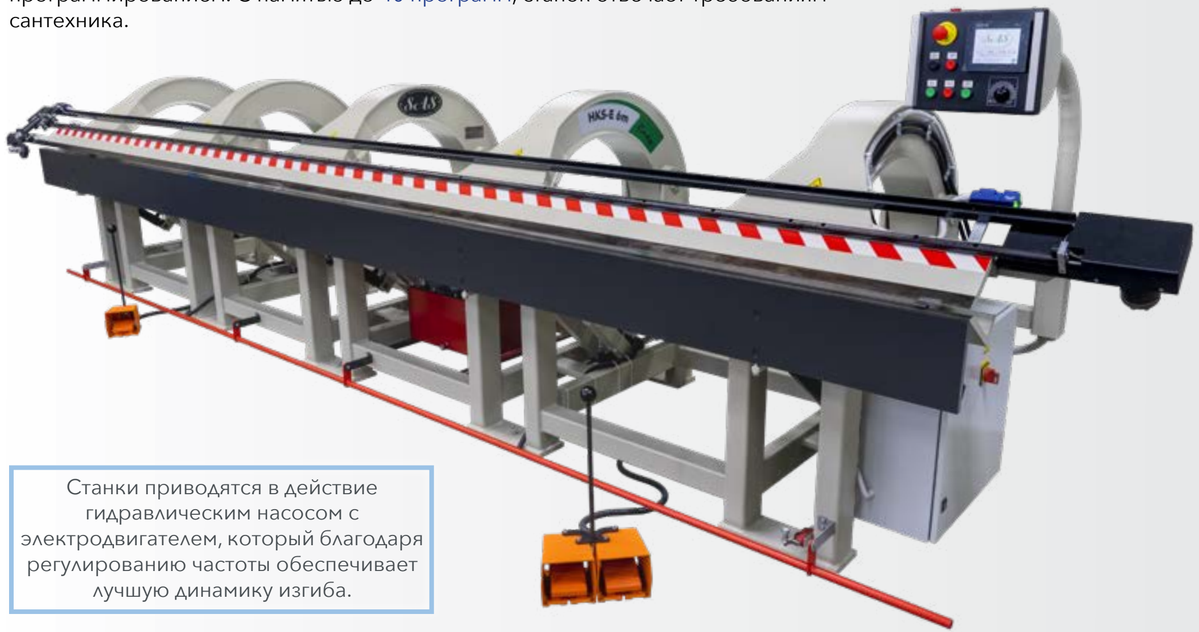
Роликовые ножницы приводятся в движение гидравлическим двигателем со стальным канатом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рабочая длина	**8.200 mm**	**7.000 mm**	**6.100 mm**	**5.000 mm**	**4.000 mm**
Длина машины	9.100 mm	7.900 mm	7.000 mm	5.900 mm	4.900 mm
Угол изгиба	145°	145°	145°	145°	145°
Рабочая глубина	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm
Толщина листового металла	Al 1,2 mm, Сталь (400 N/mm²) 1,0 mm	Al 1,2 mm, Сталь (400 N/mm²) 1,0 mm	Al 1,2 mm, Сталь (400 N/mm²) 1,0 mm	Al 1,2 mm, Сталь (400 N/mm²) 1,0 mm	Al 1,2 mm, Сталь (400 N/mm²) 1,0 mm
Вес машины	3.400 kg	3.000 kg	2.600 kg	2.200 kg	2.050 kg
Количество рук	7	6	5	4	4
Мощность электродвигателя	5,5 kW	4 kW	3 kW	2,2 kW	2,2 kW

HKS-E *Easy*

Гидравлические гибочные станки (HKS-E Easy) оснащены автоматическими ножницами и 5-дюймовым сенсорным экраном. Программное обеспечение E позволяет простое ручное управление и автоматический изгиб с простым программированием. С памятью до 40 программ, станок отвечает требованиям сантехника.



Станки приводятся в действие гидравлическим насосом с электродвигателем, который благодаря регулированию частоты обеспечивает лучшую динамику изгиба.

E Компьютер

Компьютер с автоматическим и ручным выбором режимов, с очень простым программированием и сенсорным экраном. В режиме автоматического программирования можно сохранить до 40 различных программ.

Консольные рычаги

Все станки HKS-E оснащены консольными рычагами, обеспечивающими рабочую глубину 1.050 мм.

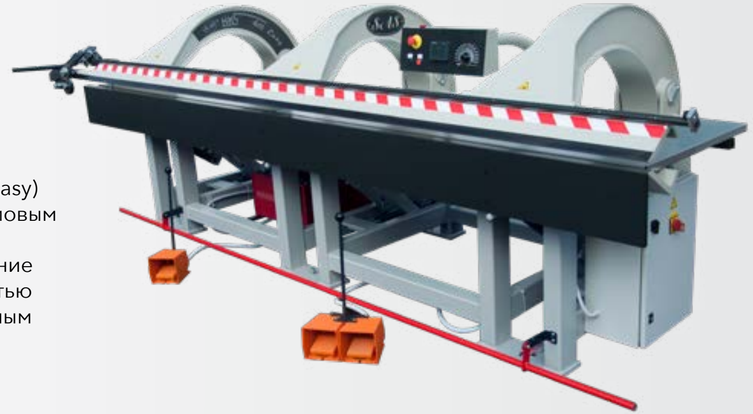
Роликовые ножницы

Роликовые ножницы приводятся в движение гидравлическим двигателем со стальным канатом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рабочая длина	**8.200 mm**	**7.000 mm**	**6.100 mm**	**5.000 mm**	**4.000 mm**
Длина машины	9.100 mm	7.900 mm	7.000 mm	5.900 mm	4.900 mm
Угол изгиба	145°	145°	145°	145°	145°
Рабочая глубина	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm
Толщина листового металла	Al 1,2 mm, Сталь (400 N/mm²) 1,0 mm	Al 1,2 mm, Сталь (400 N/mm²) 1,0 mm	Al 1,2 mm, Сталь (400 N/mm²) 1,0 mm	Al 1,2 mm, Сталь (400 N/mm²) 1,0 mm	Al 1,2 mm, Сталь (400 N/mm²) 1,0 mm
Вес машины	3.300 kg	2.900 kg	2.500 kg	2.150 kg	2.000 kg
Количество рук	7	6	5	4	4
Мощность электродвигателя	4 kW	3 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW

HKS *Easy*



Гидравлические гибочные станки (HKS Easy) оснащены ручными ножницами и 3,5-дюймовым сенсорным экраном. Программное обеспечение позволяет ручное управление с простым программированием. С памятью до 40 программ, станок отвечает основным требованиям сантехника.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ					
Рабочая длина	**8.200 mm**	**7.000 mm**	**6.100 mm**	**5.000 mm**	**4.000 mm**
Длина машины	9.100 mm	7.900 mm	7.000 mm	5.900 mm	4.900 mm
Угол изгиба	145°	145°	145°	145°	145°
Рабочая глубина	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm	1.050 mm
Толщина листового металла	Al 1,0 mm, Сталь (400 N/mm²) 0,8 mm	Al 1,0 mm, Сталь (400 N/mm²) 0,8 mm	Al 1,0 mm, Сталь (400 N/mm²) 0,8 mm	Al 1,0 mm, Сталь (400 N/mm²) 0,8 mm	Al 1,0 mm, Сталь (400 N/mm²) 0,8 mm
Вес машины	3.200 kg	2.800 kg	2.400 kg	2.000 kg	1.600 kg
Количество рук	7	6	5	4	3
Мощность электродвигателя	4 kW	3 kW	2,2 kW	2,2 kW	1,5 kW

Ручные гибочные станки

Ручной гибочный станок RKS 1350 и Rks 2030 с ручными ножницами и измерительным прибором для угла изгиба.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	RKS 1350	RKS 2030
Рабочая длина	1.350 mm	2.030 mm
Угол изгиба	150°	150°
Толщина листового металла	Al 1,0 mm, Сталь (400 N/mm²) 0,8 mm	Al 0,8 mm, Сталь (400 N/mm²) 0,7 mm
Длина машины	1.920 mm	2.590 mm
Вес машины	100 kg	180 kg

ХРАНЕНИЕ

В нашем предложении для хранения представлены разработчики одно-, двух- и консольных листов и роликов. Все разработчики оснащены дисковым тормозом и рукояткой для вращения шпинделя. Рукоятка также служит для легкого затягивания и удержания шпинделя.

РАЗРАБОТЧИКИ

RAZ-END 1250/4

RAZ-END 1250/3

RAZ-END 1250/2

	RAZ-END 1250/4	RAZ-END 1250/3	RAZ-END 1250/2
Вес	160 kg	150 kg	130 kg
Рабочая ширина	1.250 mm	1.250 mm	1.250 mm
Внутренний Ф	480 - 530 mm	480 - 530 mm	480 - 530 mm
Грузоподъемность	4.000 kg	3.000 kg	2.000 kg

	RAZ-END 1000	RAZ-END 1500
Вес	110 kg	180 kg
Рабочая ширина	1.000 mm	1.500 mm
Внутренний Ф	480 - 530 mm	480 - 530 mm
Грузоподъемность	2.000 kg	2.000 kg

РАЗРАБОТЧИКИ

RAZ-ENO 1250

RAZ-R 1250

RAZ-ENK R 1000

RAZ-EN 500

RAZ-ENK 1000

RAZ-ENK 500

RAZ-ENO 1250			
Вес	170 kg	160 kg	140 kg
Рабочая ширина	1.250 mm	1.250 mm	1.250 mm
Внутренний Ф	480 - 530 mm	480 - 530 mm	480 - 530 mm
Грузоподъемность	4.000 kg	3.000 kg	2.000 kg

RAZ-R 1250	
Вес	160 kg
Рабочая ширина	1.250 mm
Внутренний Ф	480-530 mm
Грузоподъемность	2.000 kg

RAZ-ENK R 1000	
Вес	130 kg
Рабочая ширина	1.250 mm
Внутренний Ф	480-530 mm
Грузоподъемность	1.000 kg

	RAZ-EN 500	RAZ-EN 800
Вес	100 kg	120 kg
Рабочая ширина	500 mm	800 mm
Внутренний Ф	480 - 530 mm	480 - 530 mm
Грузоподъемность	2.000 kg	2.000 kg

RAZ-ENK 1000	
Вес	130 kg
Рабочая ширина	1.000 mm
Внутренний Ф	480 - 530 mm
Грузоподъемность	1.000 kg

RAZ-ENK 500	
Вес	115 kg
Рабочая ширина	500 mm
Внутренний Ф	480 - 530 mm
Грузоподъемность	1.500 kg

RAZ-DV 1250

	RAZ-DV 1250/4	RAZ-DV 1250/3	RAZ-DV 1250/2	RAZ-DV 500
Вес	350 kg	330 kg	310 kg	230 kg
Рабочая ширина	1.250 mm	1.250 mm	1.250 mm	500 mm
Внутренний Ф	480 - 530 mm	480 - 530 mm	480 - 530 mm	480 - 530 mm
Грузоподъемность - ниже	4.000 kg	3.000 kg	2.000 kg	2.000 kg
Грузоподъемность - выше	3.000 kg	3.000 kg	2.000 kg	2.000 kg

РАЗРАБОТЧИКИ

ROL

ROL	
Вес	40 kg
Рабочая ширина	1.250 mm
Грузоподъемность	2.000 kg

RUN

RUN	
Вес	15 kg
Рабочая ширина	1.250 mm
Грузоподъемность	100 kg

Устройство для намотки листового металла с больших дисков на меньшие катушки с внутренним диаметром 300 мм и максимальной массой 300 кг. Намоточная машина оснащена измерителем длины, ножницами для поперечной резки и тестом для удаления намотанных листов.

NAV-RO 1250

NAV-RO 1250	
Вес	350 kg
Ширина входного листа	1.250 mm
Грузоподъемность	300 kg
Измеритель длины	

РАЗРАБОТЧИКИ

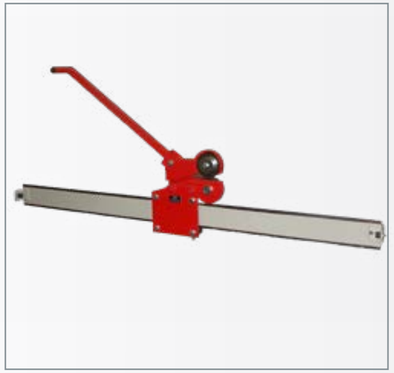
RAZ-MV 1250

RAZ-MV 500

	RAZ-MV 500	RAZ-MV 1250
Вес	650 kg	750 kg
Рабочая ширина	500 mm	1.250 mm
Грузоподъемность	4.000 kg	4.000 kg
Мощность электродвигателя	1,5 kW	1,5 kW

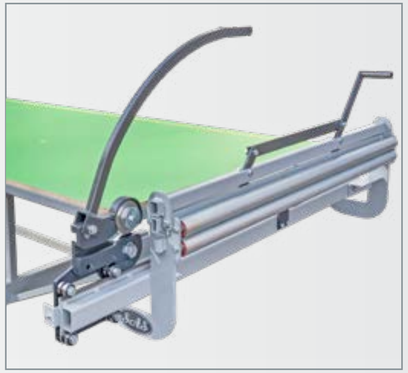
Устройства и станки для резки листового металла предназначены как для поперечной, так и для продольной резки листов. Ручные режущие устройства упрощают поперечную резку листового металла, при этом облегчая работу. Автоматические станки для резки увеличивают и повышают производительность производства профилей из листового металла, а также обеспечивают качественную и точную резку листового металла.

SKA-PR



SKA-PR	
Вес	30 kg
Рабочая ширина	1.250 mm

SKA-DR



SKA-DR	
Вес	70 kg
Рабочая ширина	1.250 mm
Толщина листового металла	0,8 mm

РЕЗКА

Miza

Столы оснащены ручными ножницами, держателями для листового металла и измерителем длины листового металла.

MIZA				
Рабочая длина	8.000 mm	7.000 mm	6.000 mm	5.000 mm
Рабочая ширина	1.250 mm	1.250 mm	1.250 mm	1.250 mm
Толщина листового металла металла	0,8 mm	0,8 mm	0,8 mm	0,8 mm
Стол для резки листового металла на колесиках, с ножницами для поперечной резки.				

Ferro-Rez

Ножницы для продольной резки Ferro-Rez, рабочей ширины 1.250 мм, примерны для жестянщиков, желающих увеличить скорость разреза и упрощать работу при продольной и поперечной резке листового металла.
Станок оборудован измерительной системой, которой измеряется длина кусков. С помощью сенсорного экрана TouchScreen в ручном режиме определяется длина одного куска, а в автоматическом режиме определяются длинны и количество больше разных кусков. Скорость движения стального листа определяется с помощью потенциометра.
Ножницы составляют:

- Стол с регулируемыми вручную направляющими для листового металла
- Резиновые ролики, которые перемещают листовой металл
- Три пары ножей, позиция которых регулируется вручную. Существует возможность увеличения количества ножей до пяти пар.
- Автоматические гильотинные ножницы.

Ferro-Rez	
Вес	1.000 kg
Рабочая ширина	1.250 mm
Толщина листового металла	1,0 mm
Количество ножей	3 kom
Напряжение	380 V
Сила	3 kW
Предохранители	16 A

Инструменты являются частью дополнительного предложения, которые облегчает вам работу в мастерской и на крыше. Удлинитель труб, предназначенный для удлинения труб (диаметром 60, 80, 100 и 120 мм), доступен по цене, а также чрезвычайно удобен.

Расширитель трубки

SIR

SIR 60, 80, 100, 120	
Диаметр трубы	Ø 60 mm Ø 80 mm Ø 100 mm Ø 120 mm

НАША ПРОДУКЦИЯ ПО ВСЕМУ МИРУ

Strojegradnja SAS
Arzenšek Stanko s.p.
Krtince 11c
3241 Podplat
Slovenija

Mob.: **+386 (0)41 667 473**
Tel.: **+386 (0)3 810 41 10**

E-mail: info@strojegradnja-sas.si
www.strojegradnja-sas.si